



SNEED- JET TITAN MANUAL DE OPERACIONES



Para programar una llamada:

[Haga clic para Agendar una llamada:](#)



Videos de soporte:

[Haga clic para visitar nuestro servicio de soporte](#)



Nuestra Misión:

Sneed Coding Solutions se fundó con la creencia de que codificar y marcar debería ser sencillo. Nuestro equipo de expertos se centra en facilitar el complejo proceso de codificación y marcado para que usted pueda concentrarse en las cosas importantes para usted. Estamos aquí y disponibles para hablar con usted cuando surja la necesidad.

ADVERTENCIAS:

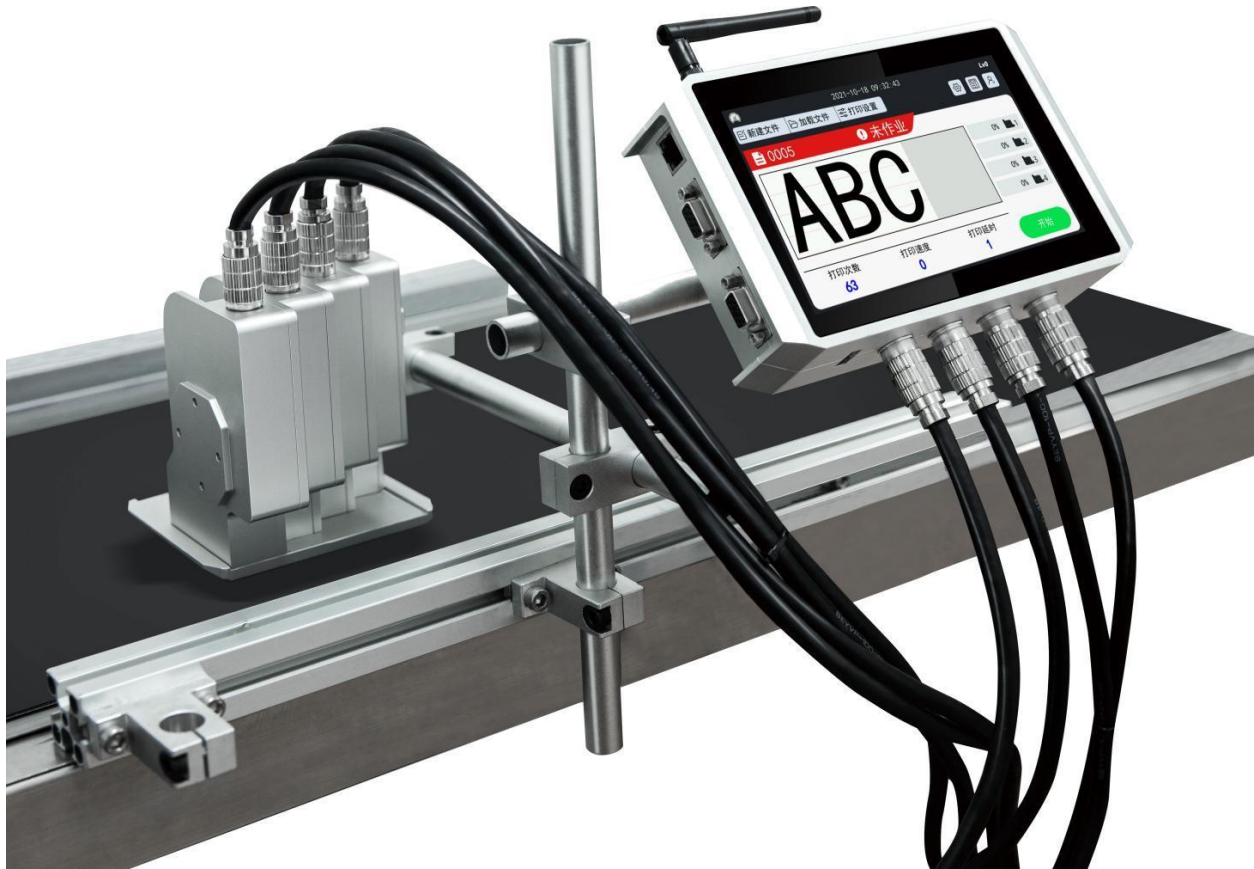
- Utilice únicamente el adaptador de corriente proporcionado. Los adaptadores de corriente no aprobados podrían dañar su equipo.
- No intente reparar su impresora ni abrir la carcasa, ya que podría anular la garantía.
- No instale ni retire ningún cable o accesorio mientras la impresora esté encendida.
- No exponga la impresora al agua ni la guarde en ambientes de alta humedad..
- **Utilice únicamente cartuchos de tinta de marca o aprobados por SNEED-JET. Otros cartuchos de tinta no están diseñados para funcionar con la impresora y provocarán un estado de error.**
- No retire un cartucho de tinta mientras esté en uso. Hacerlo puede dañar la impresora y el cartucho de tinta.
- NO retire el cartucho de tinta ni realice ningún cambio de configuración cuando la impresora esté en "modo de impresión" o imprimiendo.
- Retire siempre el cartucho de tinta cuando no esté en uso y tápelo con el clip de plástico provisto para garantizar la longevidad del cartucho. (<https://www.youtube.com/watch?v=cwe6e7RaP2Q>)
- NO utilice líquidos ni productos químicos para limpiar su impresora o cartucho sin consultar primero con el servicio técnico. Soporte@sneedcoding.com

Contenido

Especificaciones de la impresora.....	5
Los cabezales de impresión.....	6
El controlador.....	7
<i>Diagramas de distribución de pines del puerto del controlador.....</i>	8
Mantenimiento de su cartucho de tinta.....	10
<i>Limpiar su cartucho.....</i>	10
<i>Insertar el cartucho.....</i>	11
El menú principal.....	12
Inicio rápido.....	14
Navegando por la pantalla de edición.....	15
<i>Pestañas general y avanzada.....</i>	17
Crear un mensaje/código.....	18
<i>Texto de programación.....</i>	18
<i>Fechas de fabricación y caducidad.....</i>	18
<i>Contador.....</i>	20
Configuración del contador.....	20
<i>Importar una imagen/Logo.....</i>	21
<i>Programación de un código de barras, QR y Data Matrix.....</i>	22
<i>Códigos de turno.....</i>	23
<i>Administrador de datos externos.....</i>	24
Imprimir desde un documento:.....	24
Protocolos de comunicación externa.....	26
<i>RS232.....</i>	26
Formato de protocolo.....	26
Contenido del protocolo.....	26
Ejemplo de envío de un marco de datos	
.....	27
Interruptor de impresión del dispositivo de control.....	28
Guardar y recuperar mensajes.....	30
Navegar por los menús de configuración.....	31
<i>Configuración de impresión.....</i>	31
Parámetros.....	31

Cabezal de impresión.....	32
Modo de impresión.....	33
Avanzado.....	34
<i>Ajustes del sistema</i>	35
Ajustes.....	35
Contraseña.....	36
Fecha personalizada.....	37
Idioma.....	38
Agregar y eliminar fuentes.....	38
Puerto serial.....	39
Red.....	39
Uniendo los cabezales de impresión.....	41
Preparación.....	41
Union.....	42

Especificaciones de la impresora



- **Modelos:** Titan, Titan 21 & 22, Titan 41 & 44, Freedom 21 & 22
- **Impresiones en:** Papel, Piedra, Tubería, Cable, Alambre, Metal, Plástico, Madera
- **Impresión de:** Texto, Imágenes, Códigos de barras, Códigos QR, Número de serie, Caja/Lote, Código de turno, Fecha, Hora, Fecha de vencimiento

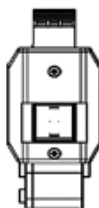
Dimensiones:	Controlador: 7 x 5 x 1,7 pulgadas Cabezal de impresión: 8,5 x 12,2 x 4,2 cm
Adaptador de corriente:	12V @ 4A
Idiomas:	Arabic, Chinese, English, French, German, Greek, Italian, Korean, Persian, Portuguese, Russian, Spanish, Thai, Turkish.
Entorno operativo:	32°F - 115°F (0°C - 45°C)
Colores de tinta:	Negro, blanco, rojo, amarillo, verde, azul, invisible
Distancia de impresión:	2-5mm
Altura de impresión:	Titan: ½ Pulgada Titan 21: 1 Pulgada

	Titan 41: 2 Pulgadas Freedom 21: 2 Pulgadas
Resolución máxima:	600 PPP (Puntos Por Pulgada)
Velocidad máxima de impresión:	95 m/min

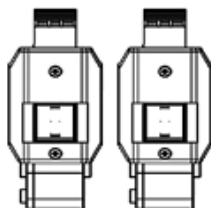
Los cabezales de impresión de la serie Titan

Las impresoras de la serie SNEED-JET® Titan se ofrecen en varias variaciones diferentes.

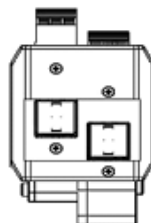
SNEED-JET® Titan



SNEED-JET® Titan 20 Series

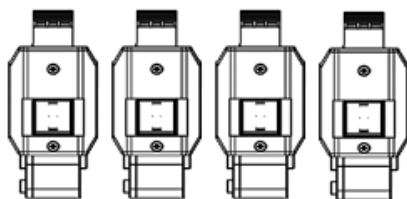


Titan 22

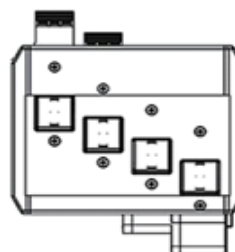


Titan 21

SNEED-JET® Titan 40 Series



Titan 44



Titan 41

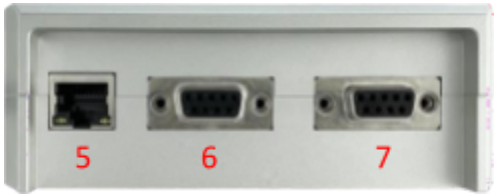
El controlador



Controlador serie Titan 40

Características:

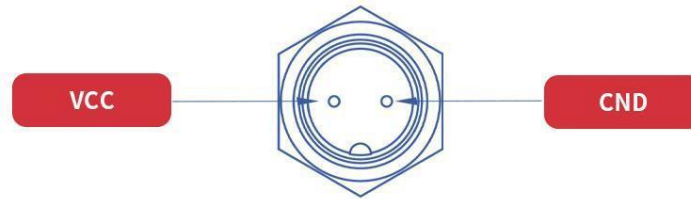
- Pantalla táctil de 7 pulgadas
- 2x DB9 puertos seriales
- Entradas GX12 para alimentación, codificador y sensores de producto



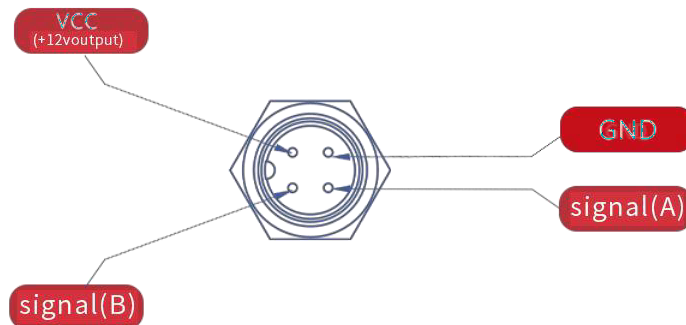
#	Interfaz	Uso
1	Botón de encendido	Encendido/Apagado
2	Conector GX12 de 3 pines	Entrada del sensor del producto (NPN)
3	Conector GX12 de 4 pines	Entrada del codificador
4	Conector GX12 de 2 pines	Entrada de alimentación
5	Ethernet	Internet
6	Puerto DB9 multifuncional	Luz de alarma externa, luz ultravioleta
7	Reservar puerto DB9	Datos externos

Diagramas de distribución de pines del puerto del controlador

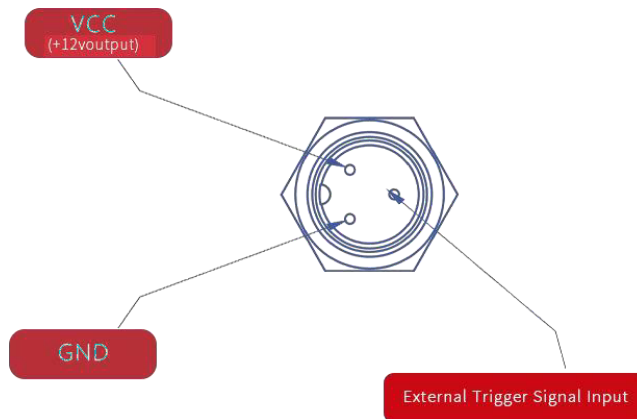
1. GX12 de 2 pines (alimentación)



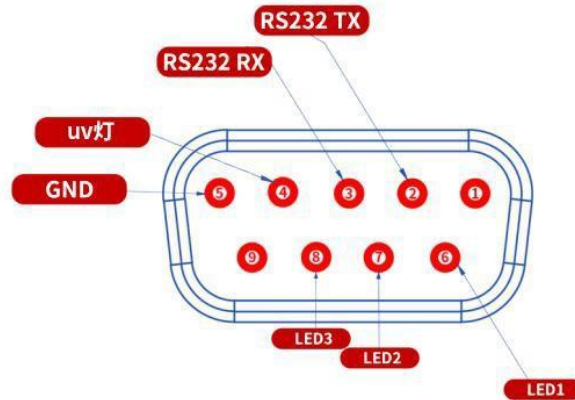
2. GX12 de 4 pines (codificador)



3. GX12 de 3 pines (sensor)

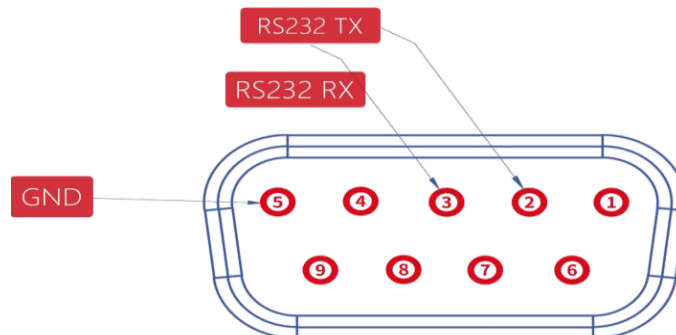


4. Puerto serie DB9 multifuncional



Puerto serial Pines	Función	Descripción
6-LED1	Estado de Detenido	La impresora dejará de imprimir por los siguientes motivos: 1. No hay ningún cartucho instalado o éste no es válido. 2. Cartucho vacío 3. La velocidad de impresión/velocidad de impresión es demasiado alta (datos retrasados/datos perdidos)..
7-LED2	Estado de alarma	Luz de tinta baja
8-LED3	Estado de impresión	Los usuarios hacen clic en el botón Inicio en la pantalla. La impresora de inyección de tinta está funcionando normalmente en el estado de impresión.
4-UV Light	Luz ultravioleta	Sneed Coding Solutions no ofrece actualmente ninguna

5. Reservar puerto serie DB9



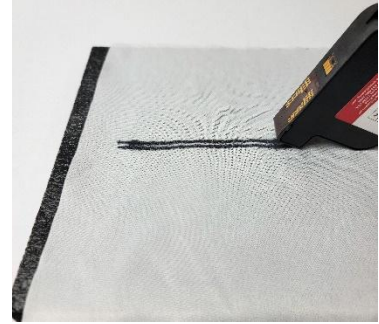
Mantenimiento de su cartucho de tinta

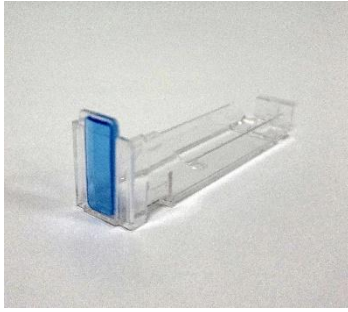


El mantenimiento adecuado de su cartucho de tinta SNEED-JET® es el paso más importante que puede tomar para garantizar que su impresión no se interrumpa. Cada cartucho de tinta SNEED-JET® viene con un paño de limpieza 99% libre de pelusa, este es el único paño adecuado para limpiar el cartucho. La limpieza del cartucho de tinta debe realizarse todos los días antes de usarlo; siga las instrucciones a continuación. Necesitará el paño suministrado y un trozo de espuma de alta densidad. (Si no tiene espuma, puede abrir la caja de la impresora y usar la espuma del interior)

Limpiar su cartucho

1. Coloque la tela encima de la pieza de espuma.
2. Con una mano sostenga la tela en su lugar.
3. Empuje suavemente el cartucho dentro de la tela y tire de él hacia usted.
4. Deberías producir dos líneas de tinta negras sólidas como se ve en la imagen a continuación. Las líneas finas o punteadas indican un posible problema con residuos o tinta seca que obstruyen los inyectores.
5. Su cartucho de tinta debe limpiarse antes de cada uso.





6. Cada cartucho viene con un clip de plástico transparente que debe colocarse en el cartucho cuando no esté en uso.

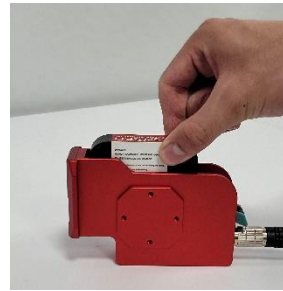
7. No deje el cartucho en la impresora durante períodos prolongados sin uso. La mayoría de los cartuchos deben taparse si no se utilizan durante 15 minutos o más.

**Los puntos 6 y 7 no se aplican al cartucho de tinta ST-100.*

Insertar el cartucho

Colocar correctamente el cartucho es uno de los puntos de error más comunes entre los usuarios primerizos de impresoras de inyección de tinta térmicas. Siga estos pasos para asegurarse de que el cartucho esté insertado y asentado correctamente.

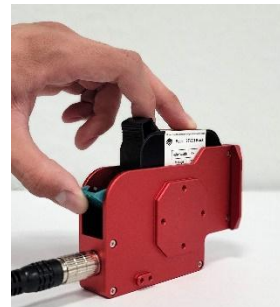
1. Coloque el cartucho en el cabezal de impresión en un ángulo de 45 grados y gire el extremo posterior hacia abajo hasta que entre en contacto con el soporte del cartucho.



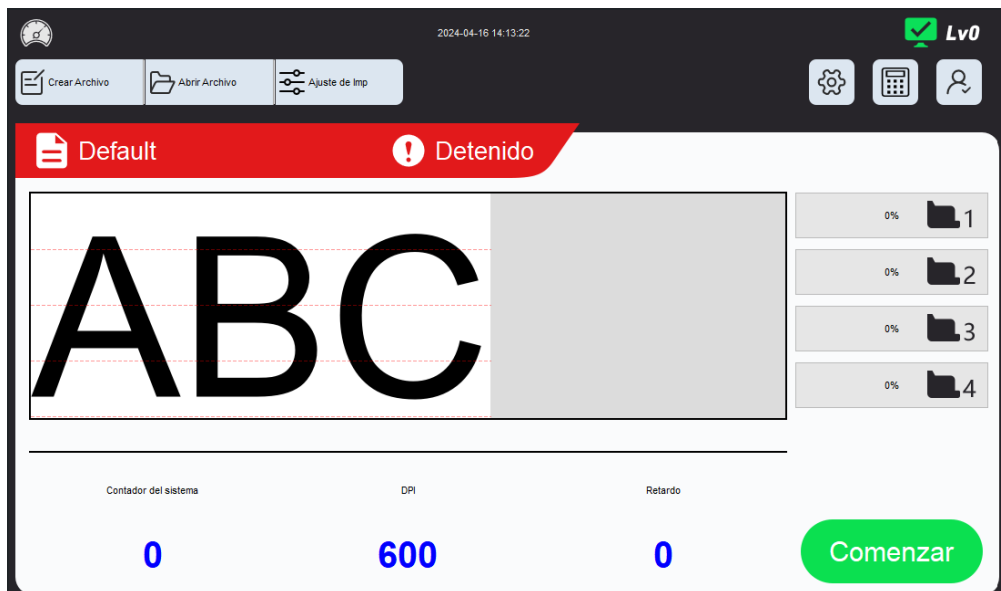
2. Antes de fijar el cartucho en su lugar, asegúrese de que esté completamente empujado hacia adelante y al ras con la cara del cabezal de impresión.



3. Utilice los dedos medio e índice para sujetar el cartucho en su lugar y cierre el pestillo con el pulgar.



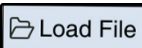
El menú principal



Permite la creación y personalización completa de mensajes impresos.



Seleccionar mensajes previamente programados para imprimir



Configuración de impresión global (por ejemplo, “Velocidad de impresión” y “Retraso de impresión”)



- **Ajustes del sistema** - (ej. Hora y fecha, configuración de red)



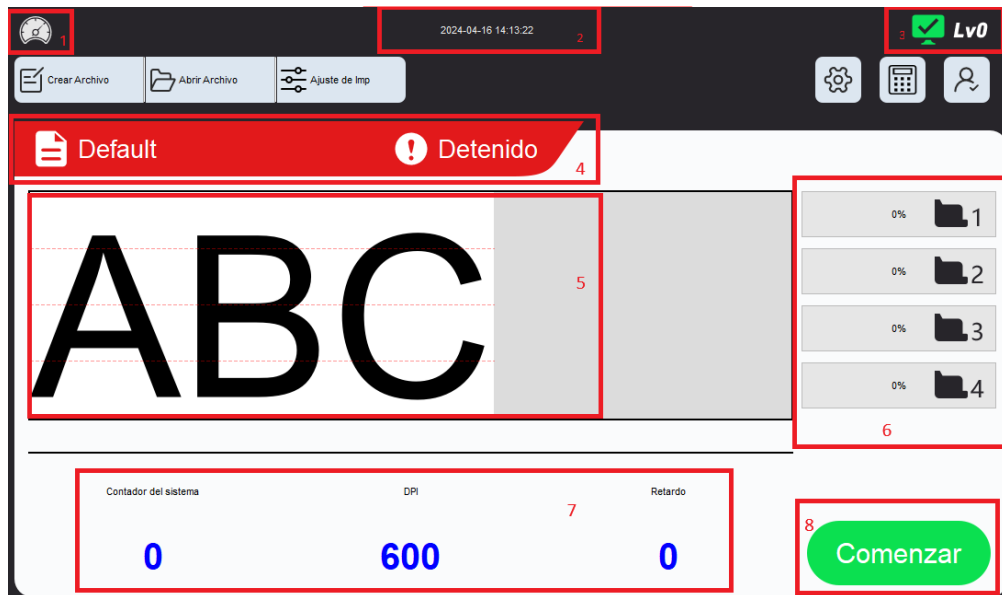
- **Configuración del contador** - programar contadores de productos



- **Entrada de contraseña** - Entrada de contraseña a nivel de usuario

Nota:

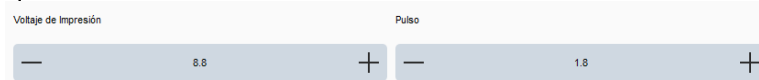
Asegúrese de que el modo de impresión esté desactivado antes de retirar el cartucho de tinta o realizar cambios en la configuración.



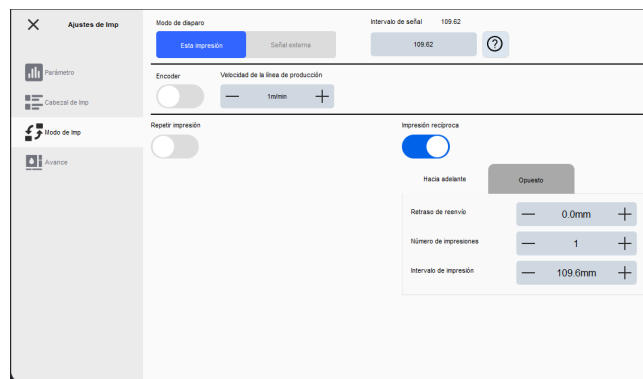
Número	Nombre	Descripción
1	Luz indicadora de velocidad	La luz indicadora es blanca en condiciones normales. Si se vuelve rojo durante la impresión, significa que la velocidad de la línea de producción es demasiado rápida y los parámetros de impresión actuales no pueden cumplir con los requisitos.
2	Hora del sistema	Muestra la fecha y hora actual. Toque para configurar
3	Nivel de usuario	Muestra el nivel de usuario actual.
4	Barra de estado	La barra de estado muestra el nombre del mensaje actual e indica por color el estado actual de la impresora. 1. Rojo = Inactivo 2. Verde = Impresión 3. Naranja = poca tinta
5	Vista previa de impresión	Muestra el mensaje impreso actual.
6	Pantalla de nivel de tinta	Muestra la tinta restante.
7	Información rápida	Muestra el valor del recuento de impresiones, DPI y retraso (mm)
8	Comenzar Detener	1. Activar el modo de impresión 2. dejar de imprimir

Inicio rápido

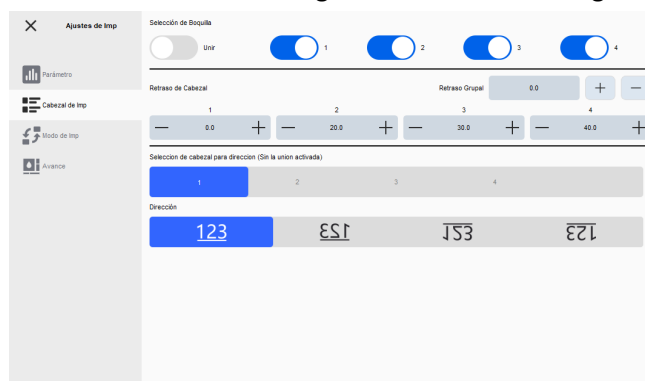
- Esta sección del manual está diseñada para ayudarle a conectar la impresora e imprimir el mensaje de prueba precargado de inmediato.
- Comience confirmando que el voltaje de impresión y el ancho del pulso estén configurados para corresponder con su cartucho de tinta.
 1. Seleccione el ícono  de ajustes en la esquina superior derecha de la pantalla.
 2. Configure el voltaje y el ancho del pulso para que coincidan con los impresos en la etiqueta del cartucho.



- A continuación, decida cómo activará la impresión y selecciónela en "Modo de activación".
 1. Seleccione Configuración de impresión en el menú principal.
 2. Seleccione el modo de impresión.
 3. La "Impresión automática" activará impresiones en el "Intervalo de señal" e ignorará el sensor del producto. La "Señal externa" activará una impresión cada vez que el sensor envíe una señal. (Cómo configurar el sensor de su producto)



- La "Velocidad de la línea de producción" es la configuración más importante a considerar. Si no está utilizando un codificador, es importante que tenga una medición precisa de la velocidad de sus transportadores en metros por minuto (m/min). Si su equipo no tiene una lectura digital para esto, debe obtener y utilizar un tacómetro portátil para conocer la velocidad exacta de su equipo.
- El último paso es configurar el retraso de impresión. Coloque el artículo a imprimir en el transportador frente al cabezal de impresión aproximadamente en la ubicación de impresión deseada y mida la distancia desde el sensor del producto al cabezal de impresión.
 1. En el menú "Configuración de impresión", seleccione "Cabezal de impresión".
 2. Establezca el valor de retardo global en milímetros según la medida que tomó

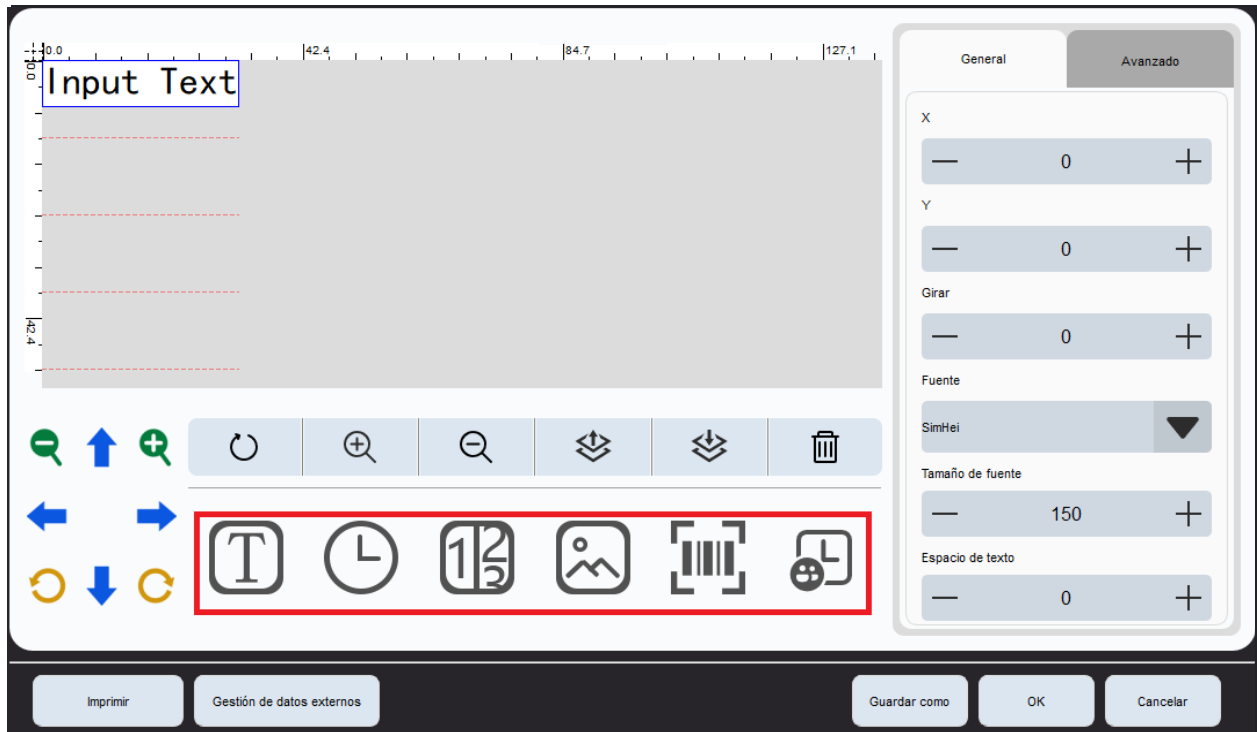


3. Termine de marcar en la posición de impresión. Realizar pruebas varias veces entre ajustes para confirmar la coherencia de los resultados.

Consejo: Recuerde desactivar el modo de impresión entre ajustes para asegurarse de que la configuración se aplique correctamente.

Navegando por la pantalla de edición

- Desde el menú principal Seleccione



- Cada botón dentro del cuadro rojo representa un elemento diferente que se puede programar.

- Texto – texto simple
- Hora y fecha - fechas de fabricación y caducidad
- Contador - establece un contador secuencial.
- Imagen - importar imágenes y logotipos.
- Código de barras - elija entre 11 códigos de barras diferentes, incluidos códigos QR y DM.
- Código de turno - establezca tiempos de turno para imprimir códigos de turno

Button	Description
	Deshacer
	Aumentar
	Disminuir el zoom
	Mover a la parte superior/capa
	Mover al fondo / Capa
	Borrar

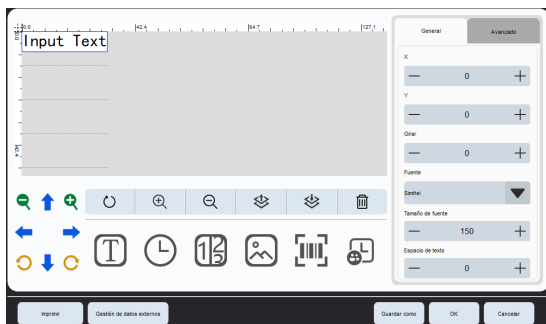


Button	Description
	Aumentar o disminuir el tamaño de fuente
	Mover el elemento seleccionado por la pantalla
	Girar el elemento seleccionado

Pestañas generales y avanzadas

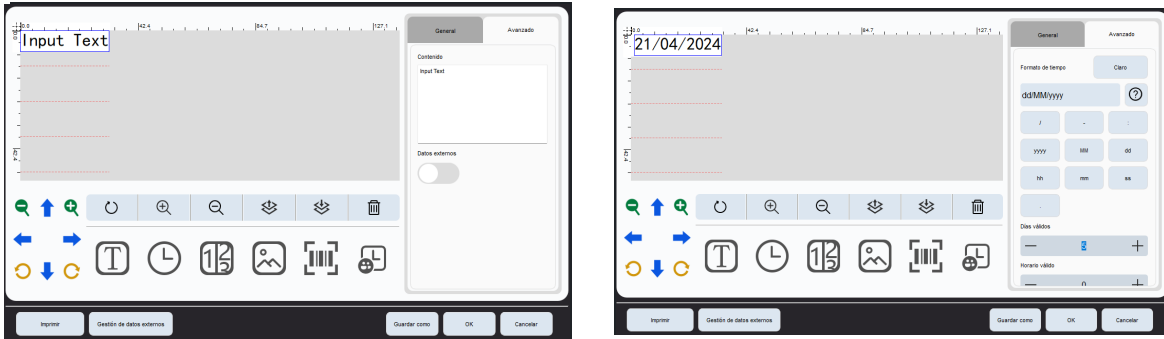
Dentro del cuadro verde se encuentran las pestañas General y Avanzado. Los utilizará para personalizar cada elemento que programe.

- Características de la pestaña General:



- Establezca la posición del objeto (coordenadas x,y). La posición también se puede establecer manteniendo presionado el elemento.
- Establezca la fuente y el tamaño de fuente. Elija entre normal, negrita, cursiva y subrayado.
- Establece la distancia entre personajes.

- Advanced Tab:

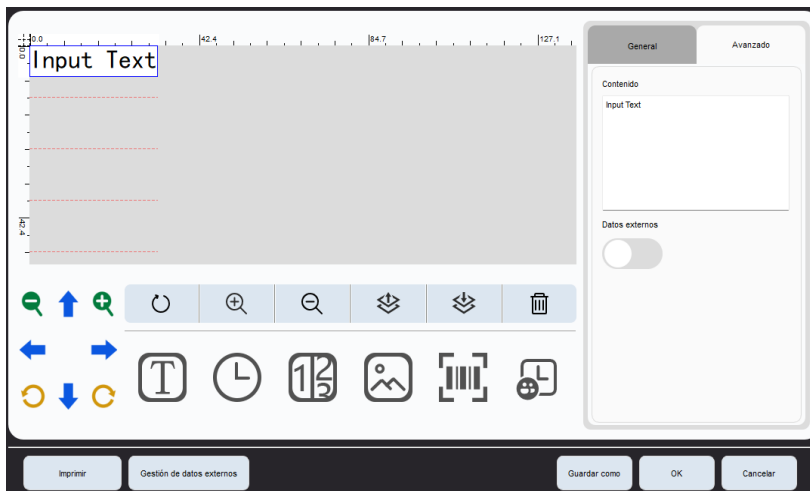


La pestaña avanzada cambia dependiendo del elemento que se esté programando. Al programar un elemento de texto, podrá ingresar el mensaje deseado en el cuadro de contenido o activar la función de datos externos. Si está programando un elemento de fecha y hora, la pestaña avanzada le permitirá configurar el formato de fecha y agregar un período de tiempo para imprimir una fecha de vencimiento.

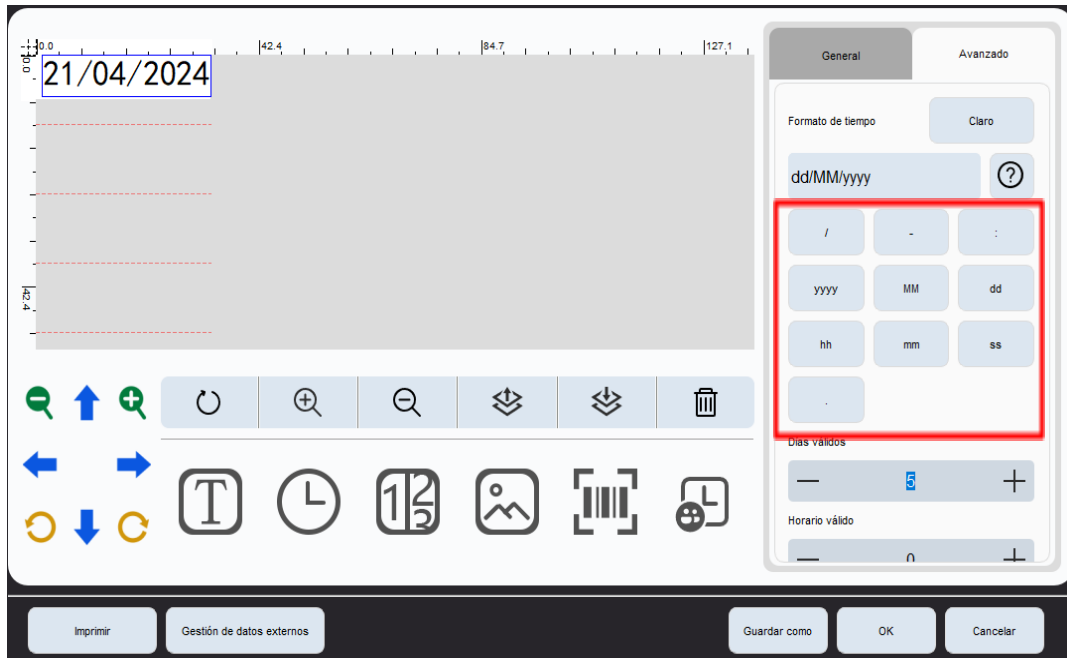
Crear un mensaje/código

Texto de programación

1. Seleccione el icono "Texto" 
2. En la pestaña avanzada, ingrese el texto en el cuadro "contenido".
3. Configure la fuente y las opciones de fuente desde la pestaña general.



Fechas de fabricación y caducidad



1. Selecciona el ícono "hora" 🕒
2. Para establecer una fecha de fabricación, solo necesita decidir el formato de fecha que desea usar y configurarlo usando los botones en la pestaña "Avanzado" o usar el cuadro a continuación e ingresarlo manualmente en la ventana de formato.

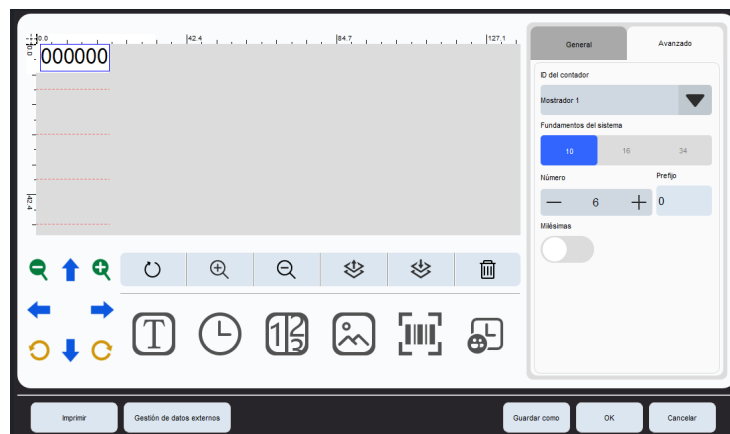
Abreviatura	Resultado
d	Número de fecha sin cero a la izquierda (1 a 31)
dd	Número de fecha con cero a la izquierda (01 a 31)
ddd	Nombre abreviado de la semana (por ejemplo, "lunes" a "domingo")
dddd	Nombre completo de la semana (por ejemplo, "lunes" a "domingo")
M	Número de mes sin cero a la izquierda (1-12)
MM	Número de mes con cero a la izquierda (01-12)
MMM	Nombre abreviado del mes (por ejemplo, "enero" a "diciembre")
MMMM	Nombre completo del mes (por ejemplo, "enero" a "diciembre")
yy	Año de dos dígitos (00-99)
yyyy	Año de cuatro dígitos (por ejemplo 1999, 2000, etc.)
h	Hora sin cero a la izquierda (0 a 23, se muestra como 1 a 12 si es AM/PM)

hh	Hora con cero a la izquierda (00 a 23, se muestra como 01 a 12 si es AM/PM)
m	Minuto sin cero a la izquierda (0 a 59)
mm	Minuto con cero a la izquierda (00 a 59)
s	Segundo entero sin cero inicial (0 a 59)
ss	Segundo completo con cero a la izquierda (00 a 59) cuando sea aplicable
AP/ap or A/a	Hora AM/PM, el AP será "AM" o "PM".
JD	Día juliano
JW	Semana juliana

3. Para establecer una fecha de vencimiento, repita los pasos uno y dos.
4. Determine el número total de días desde la impresión en los que el producto caducará e ingréselo en el cuadro "Días válidos". Esta fecha siempre estará adelantada a la fecha actual por un número total de días igual al cuadro "Días válidos".

Contador

- La función del contador le permitirá insertar un contador secuencial en el mensaje impreso.



1. Seleccione el icono "Contador"
2. El menú desplegable denominado "ID de contador" le permitirá elegir entre 4 contadores programables diferentes.
3. Seleccione el sistema de numeración (Base 10 para la mayoría de usuarios) y el número total de dígitos hasta 8.

4. Seleccione la fuente y el tamaño de fuente en la pestaña general.

Configuración del contador

Se accede a la configuración detallada del contador desde el menú principal. Seleccione el icono de configuración del contador. Para configurar su contador:

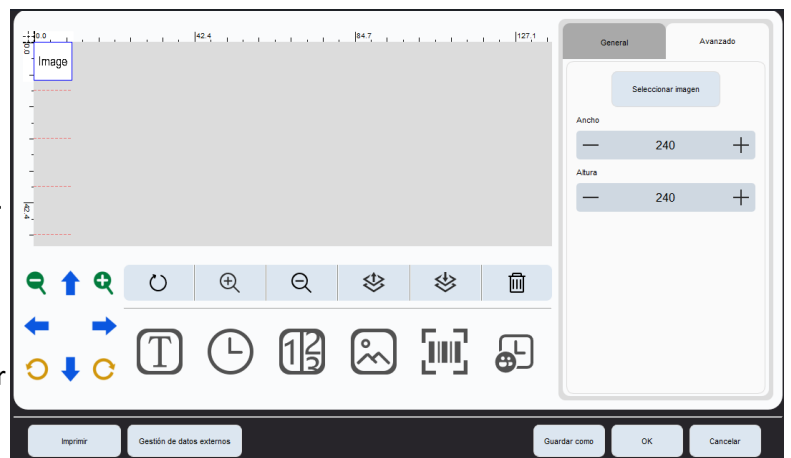
1. Seleccione el ID del contador de la lista desplegable.
2. Los valores inicial y final definen el rango de contadores.
3. El valor del paso es el aumento incremental de cada impresión.
4. Valor de repetición: especifique el recuento de repeticiones deseado para cada valor que se imprimirá, indicando el número total de veces que se debe replicar.

Importar una imagen/logotipo

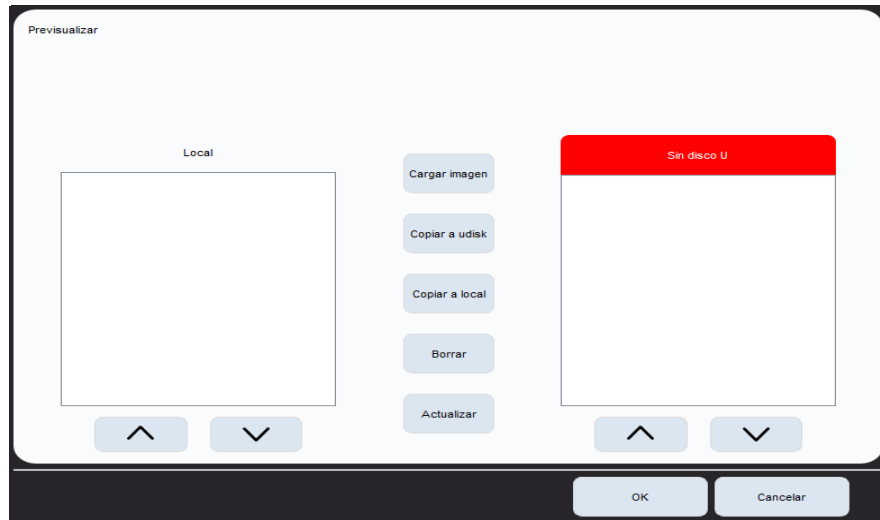
Para importar una imagen al Titan:

1. Guarde el archivo en una unidad USB. El nombre del archivo no puede contener espacios ni caracteres especiales.
 - El archivo debe guardarse en el directorio principal de la unidad USB. No lo guardes en una carpeta.
2. Inserte la unidad USB.
3. Seleccione el icono "Imagen" .
4. En la pestaña avanzada, elija "Seleccionar imagen".

Guardar como



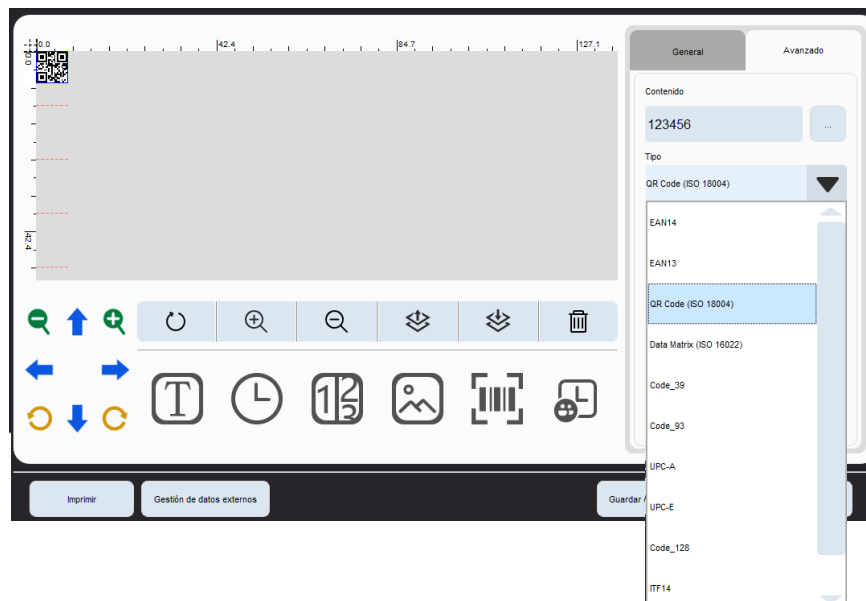
- Se cargará el explorador de archivos.



- Seleccione el archivo que desea utilizar y presione "Copiar a local"
- Presione "Aceptar" para cargar el archivo en el mensaje actual.

Programación de un código de barras, QR y Data Matrix

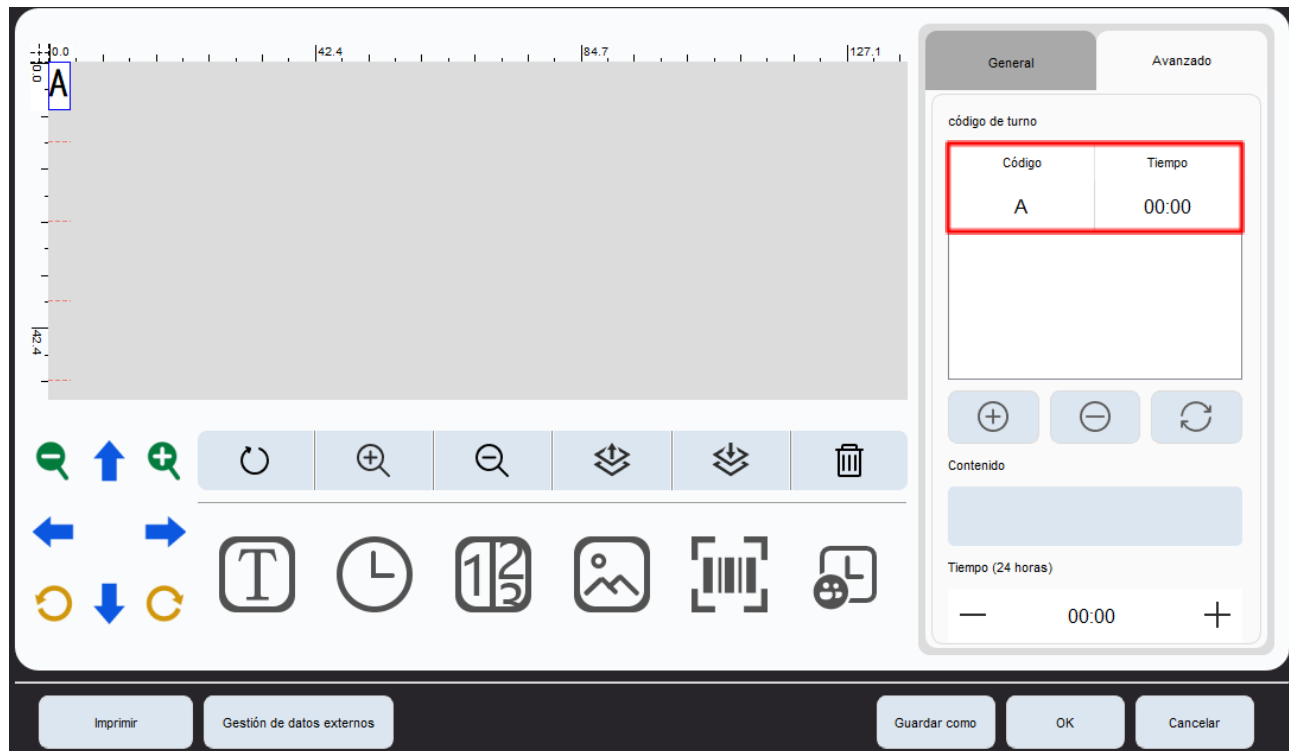
- Seleccione el icono del código de barras 



- En el menú desplegable denominado "Tipo", seleccione el código que desea utilizar. – es importante tener en cuenta que cada tipo de código de barras tiene requisitos diferentes. Para evitar confusiones, asegúrese de saber qué código necesita antes de comenzar.
- Ingrese el código o la información en el cuadro "Contenido". Podría ser una cadena de números en el caso de la mayoría de los códigos de barras o la URL de un sitio web en el caso de un código QR o DM.

Códigos de turno

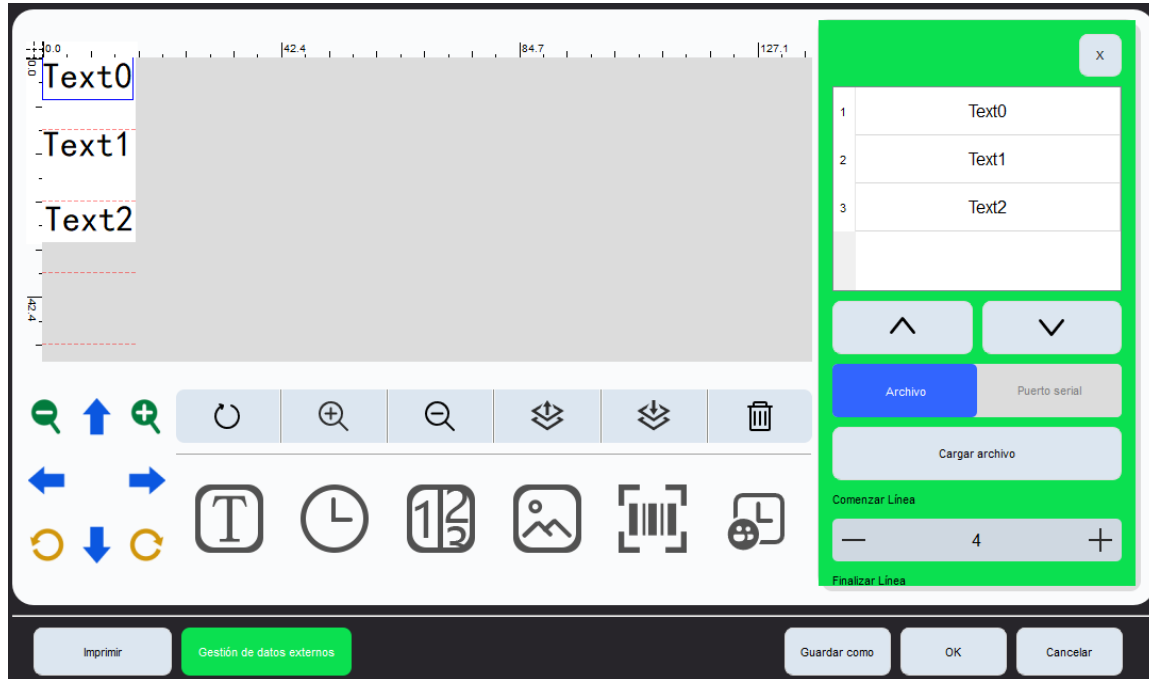
- Para programar un código de turno:



- Seleccione el ícono de cambio
- El código de turno predeterminado se cargará como la letra A y se establecerá en medianoche en un reloj de 24 horas. Para cambiar el código de turno, resáltelo.
- Cambie el nombre del turno dentro del cuadro "contenido".
- Configure la hora de inicio del turno con los botones + y – en la ventana "Hora".
- Presione el botón Actualizar.
- Para agregar otro turno, presione el ícono + y repita los pasos 1-5.
- El código cambiará de un turno a otro cuando llegue la hora de inicio del siguiente turno.

Administrador de datos externos

Al imprimir texto o códigos QR, tiene la opción de utilizar la función de datos externos. La fuente de los datos puede ser en forma de documentos .txt y Excel (.xlsx) importados desde una unidad USB, o como datos en tiempo real a través del puerto RS232 de reserva.



Imprimir desde un documento:

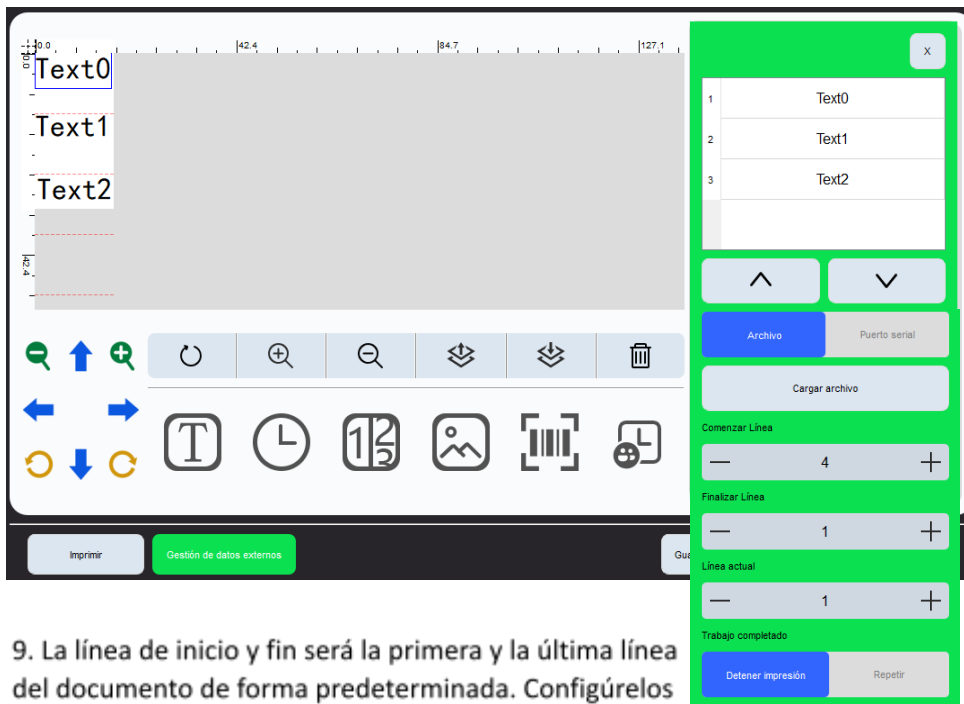
- Primero prepare su documento usando Microsoft Excel o algún otro generador de hojas de cálculo.
- Cada objeto de texto representa una columna separada en su archivo. Asegúrese de agregar un objeto de texto para cada columna.
- En los ejemplos aquí, Texto 0, 1 y 2, representan las columnas A, B y C respectivamente.
- En el caso de que esté utilizando un documento .txt, deberá crear un archivo separado con una sola columna para cada objeto de texto.
- Una vez que su archivo esté preparado y haya configurado todos sus objetos de texto como "datos externos" usando el control deslizante en la pestaña avanzada. Presione el botón "Administrador de datos externos".
- Se cargará el menú verde en la imagen de arriba.

	A	B	C	D	E
1	1001	2001	3001		
2	1002	2002	3002		
3	1003	2003	3003		
4	1004	2004	3004		
5	1005	2005	3005		
6	1006	2006	3006		
7	1007	2007	3007		
8	1008	2008	3008		
9	1009	2009	3009		
10	1010	2010	3010		
11	1011	2011	3011		
12	1012	2012	3012		
13	1013	2013	3013		
14	1014	2014	3014		
15	1015	2015	3015		
16	1016	2016	3016		
17	1017	2017	3017		
18	1018	2018	3018		
19	1019	2019	3019		
20	1020	2020	3020		
21	1021	2021	3021		

5. Seleccione "Archivo"
6. Seleccione "Cargar archivo"



7. Desde el explorador de archivos, seleccione el archivo desde el que desea imprimir y presione "copiar a local." Esto guarda el archivo en la impresora.
8. Presiona OK"



9. La línea de inicio y fin será la primera y la última línea del documento de forma predeterminada. Configúrelos si es necesario.

10. El último paso es elegir si el archivo se repetirá cuando termine o si se detendrá y esperará la entrada del usuario. Seleccione uno y salga del menú.

Protocolos de comunicación externa

RS232

Configuración RS232 (la velocidad en baudios se puede modificar, el valor predeterminado es 115200)

Velocidad de baudios	Bits de datos	Paridad	Bits de parada	Tipo de flujo
115200	8	Ninguno	1	Ninguno

Formato de protocolo

Los datos transmitidos a la impresora a través del puerto serie externo se adhieren a un formato de cuadro único.

Encabezado de marco	Longitud de datos	Bits de función	Información de datos
0x02	2Bytes(H->L)	1 Byte	n Bytes

La definición de cada campo es la siguiente:

	Nombre	Longitud	Descripción
1	Encabezado de marco	1	El encabezado de trama fija de este protocolo.
2	Longitud de datos	2	Incluir bits de función e información de datos
3	Función bits	1	Los bits de función indican la función principal de estos datos.
4	Información de datos	0...N	Contenido de datos de la función.

Nota: Todos los datos están expresados en hexadecimal.

Contenido del protocolo

Envío de información variable

El protocolo de información variable para impresión es el siguiente:

Encabezado de marco	Longitud de datos	Bits de función	Información de datos
0x02	2Bytes(H->L)	0x50	n Bytes

La información de datos se puede dividir en información de datos de una sola variable e información de datos de múltiples variables.

Datos de una sola variable

Número Variable de información	Información variable de IDENTIFICACIÓN	Información variable Longitud	Información variable Contenido
0x01	0x70	1 Byte	1~255 Bytes

Datos variables múltiples

Número Variable de información	información variable 1 documento de identidad	información variable 1 longitud	Variable information 1 Content	Variable information 2 ID	Variable information 2 Length	Variable information 2 Content
n	0x70	1 Byte	1~255Bytes	0x71	1 Byte	1~255Bytes

Aviso:

1. El campo "Contenido de información variable" está codificado utilizando el formato hexadecimal UTF-8. Por ejemplo, si la información que se envía es "ABCD", el campo correspondiente "Contenido de información variable" debe ser "41 42 43 44".
- Vale la pena señalar que todos los campos antes mencionados están representados en formato hexadecimal.
2. A partir de un ID de información variable de 0x70, se realiza una acumulación secuencial para cada ID posterior, como 0x71, 0x72, etc.

Ejemplo de envío de un marco de datos

Nota: Para probar correctamente los datos variables, se recomienda editar y cargar primero un archivo que contenga los datos variables. Dentro de la sección 'Gestión de datos externos', el número de búfer debe establecerse en 1. En este punto, los datos variables se pueden transmitir desde la computadora superior. Una vez que el dispositivo reciba los datos variables con precisión, la información correspondiente se actualizará en la pantalla principal. Posteriormente, al hacer clic en el botón 'Imprimir' en la pantalla principal se iniciará la impresión normal. Es importante tener en cuenta que cuando el búfer se establece en 1, las transmisiones repetidas de datos variables sobrescribirán la información actual. Al finalizar el proceso de impresión, el dispositivo proporcionará información sobre la finalización de la impresión.

1. La impresión de información variable con el contenido '2169' resultará de la transmisión del siguiente marco de datos."

Encabezado de Marco	Información Longitud	Función bits	Número variable de información	Información variable 1 IDENTIFICACIÓN	Información variable 1 Longitud	Información variable 1 contenido
02	00 08	50	01	70	04	32 31 36 39

2. Al imprimir 1 pieza de información variable, el contenido es "Prueba china del puerto serie", luego el marco de datos enviado es:

Encabezado de Marco	Información Longitud	Función bits	Número Variable de información	información variable 1 documento de identidad	información variable 1 longitud	Información variable 1 contenido
02	00 16	50	01	70	12	e4 b8 b2 e5 8f a3 e4 b8 ad e6 96 87 e6 b5 8b e8 af 95

3. Imprimiendo 2 piezas de información variable: el contenido es "123", "ABCDE", luego el marco de datos enviado es:

Encabezado de marco	Información Longitud	Función bits	Variable número de información	Información variable 1D	Información variable 1 longitud	Información variable 1 contenido	Información variable 2 ID	Información variable 2 longitud	Información variable 2 contenido
02	00 0e	50	02	70	03	31 32 33	71	05	41 42 43 44 45

Interruptor de impresión del dispositivo de control

Encabezado de marco	Longitud de datos	Bits de función	Información de datos
0x02	2Bytes(H->L)	0x30	1 Byte, 00 Stop print, 01 Start Print

Envío real: 02 00 02 30 01 La impresión está activada

Después de que la máquina entre correctamente en el estado Impresión, devuelva el comando intacto.

Envío real: 02 00 02 30 00 La impresión está desactivada

Después de que la máquina entre correctamente en el estado Detener impresión, devuelva el comando intacto.

Cambiar archivos de impresión

Encabezado de marco	Longitud de datos	Bits de función	Información de datos
0x02	2Bytes(H->L)	0x31	Nombre del archivo (n Bytes <255)

Nota: La extensión del archivo debe ser.spr.

El siguiente comando se utiliza para cambiar localmente el archivo de impresión actual en el dispositivo. Por ejemplo, para imprimir el archivo llamado '888', el nombre de archivo completo sería '888.spr' y su contenido se mostraría en formato UTF8.

38 38 38 2e 73 70 72

El contenido completo se muestra como:

02 00 08 31 38 38 38 2e 73 70 72

Después de que la máquina cambie el archivo correctamente, devuelva el comando intacto:

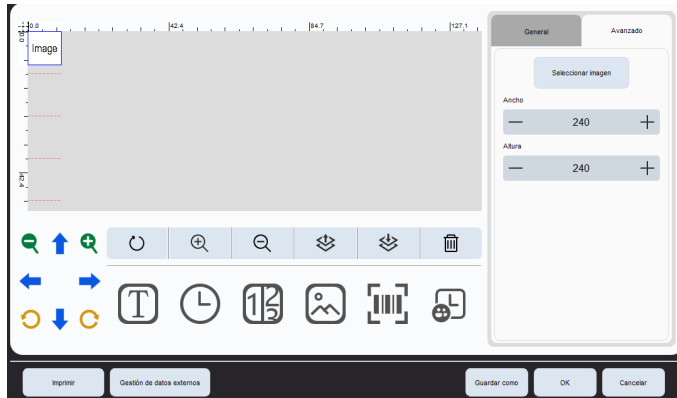
02 00 08 31 38 38 38 2e 73 70 72

Devolución de finalización de impresión

Encabezado de marco	Longitud de datos	Bits de función	Información de datos
0x02	2Bytes(H->L)	0x06	Números actuales de Buffer (n Bytes <255)

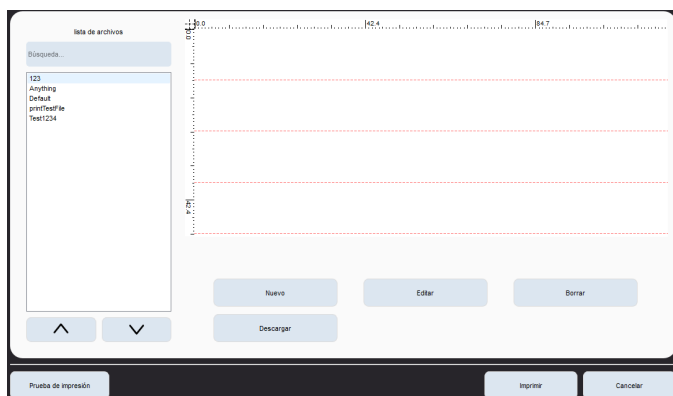
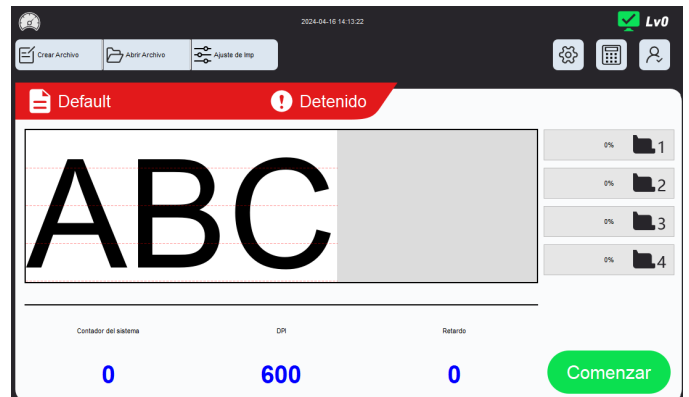
Generalmente, cuando se utilizan datos externos, el búfer se establece en 1. En este momento, el búfer actual se eliminará después de cada impresión y luego regresará: 02 00 02 06 00

Guardar y recuperar mensajes



- Cuando haya creado el código o mensaje que desea imprimir, puede seleccionar "Guardar como" o "Aceptar". Luego seleccione "Imprimir" para cargar el nuevo mensaje.

2. Para cargar un archivo previamente guardado o abrirlo para editarlo, seleccione "Cargar archivo" en el menú principal.

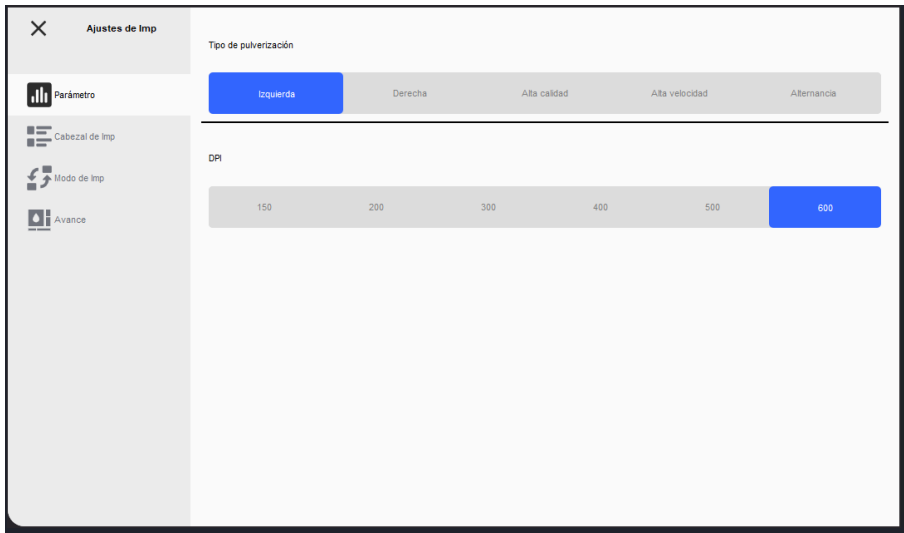
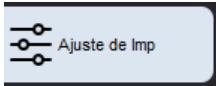


- Para imprimir el mensaje. Selecciónelo en el menú Archivo y presione "Imprimir".
- Para abrir el mensaje en el editor de mensajes, presione el botón "Editar".

Navegar por los menús de configuración

Hay muchos menús de configuración diferentes en el Sneed-JET® Titan. El menú "Configuración de impresión" es donde encontrará las configuraciones de impresión más comunes. Estas son configuraciones globales que afectan a cada mensaje. El menú de configuración del sistema, representado por el símbolo de engranaje, contendrá configuraciones más generales.

Configuración de impresión



Parámetros

Opción de menú	Descripción
Tipo de pulverización	1. Izquierda y derecha: cada cartucho HP 45 cuenta con dos filas de boquillas. Durante un proyecto de impresión típico, la impresora está configurada para utilizar una de las dos boquillas. Las opciones izquierda y derecha le permiten elegir cuál. 2. Alta calidad: activa ambas boquillas simultáneamente para lograr impresiones más oscuras. Esto reducirá significativamente la velocidad máxima de la impresora. 3. Alta velocidad: utiliza ambas boquillas pero reduce significativamente el DPI. 4. Alternancia: alterna boquillas en cada impresión. Esta es la mejor manera de lograr la impresión más rápida posible y mantener la longevidad del cartucho.

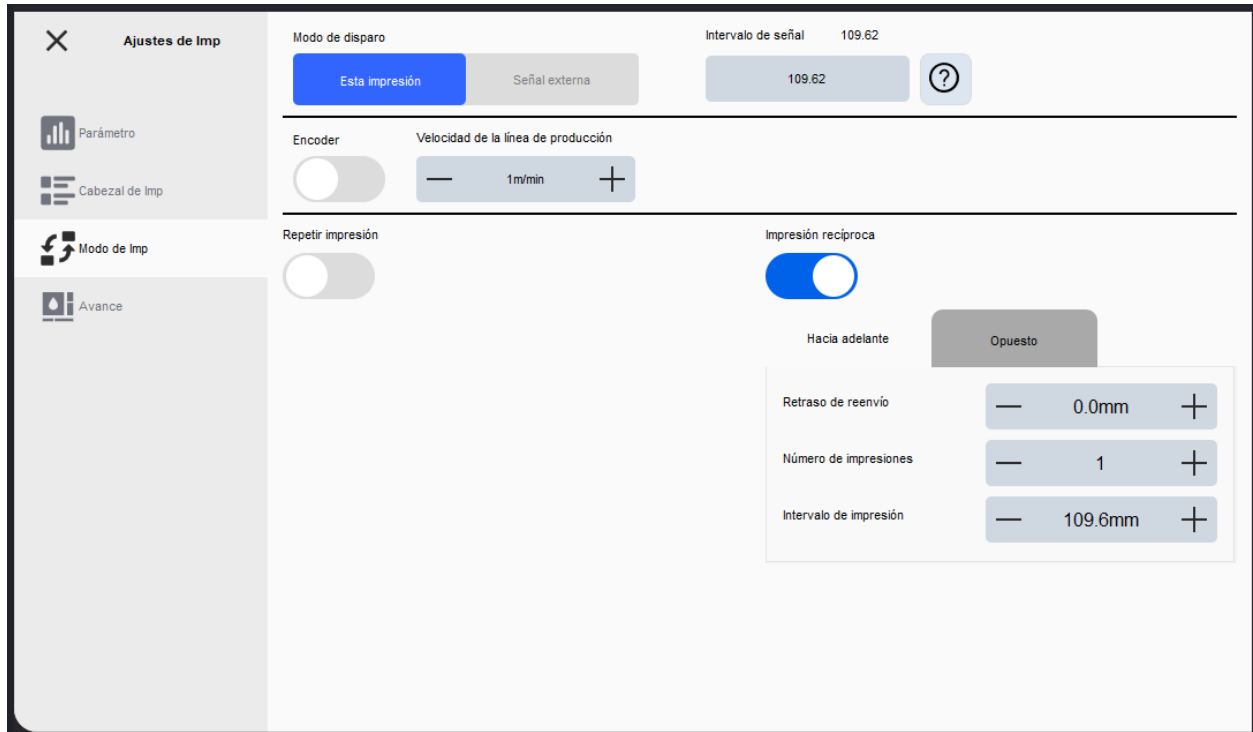
Intervalo de pulverización doble	Esta es la distancia entre cada fila de boquillas. La configuración predeterminada es 4.2. Al utilizar ambas filas de boquillas, puede que sea necesario realizar pequeños ajustes para garantizar que ambas boquillas se alineen e impriman una encima de la otra.
(DPI) PPP	Puntos por pulgada. Cuanto mayor sea el valor, más oscuras se volverán las impresiones.

Cabezal de impresión



Opción de menú	Descripción
Selección de boquilla	- Dependiendo del modelo, puede seleccionar la cantidad de cabezales de impresión que le gustaría utilizar. - El control deslizante Empalme obliga a todos los cabezales de impresión a imprimir en la misma dirección.
Retraso global	El retraso global es un valor (mm) representativo del espacio asignado después de la señal de impresión hasta el comienzo de la impresión.
Desplazamiento del cabezal de impresión	El desplazamiento del cabezal de impresión es la distancia o retraso entre cada cabezal de impresión. Esta opción es relevante principalmente para cabezales de impresión cosidos como las impresoras Titan 21 y 41.
Dirección de cabeza única	Cambie la dirección de los cabezales de impresión individuales (la configuración de empalme anulará esto)
Directo (ion)	Cambiar la dirección de impresión

Modo de impresión



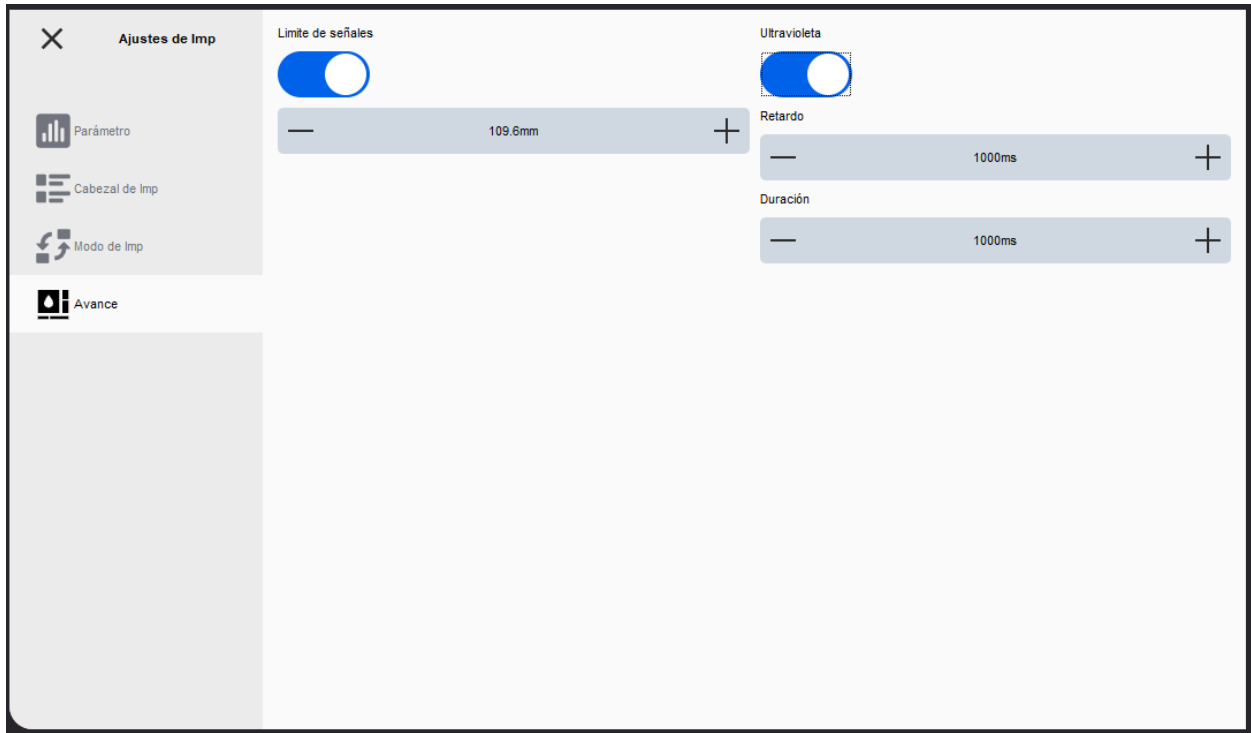
Opción de menú	Descripción
Modo de disparo	Elija la entrada de señal de impresión. - La señal externa permite que la impresora tome la entrada de un fotocélula o un sensor de producto. - La impresión automática comenzará a imprimir después de presionar el botón de inicio y repetir la impresión cada intervalo de señal.
Intervalo de señal	La distancia entre impresiones cuando se utiliza la "Impresión automática"
Codificador	Utilice el control deslizante para permitir que la impresora reciba la señal del codificador.
Velocidad de la línea de producción	Establecer la velocidad de la línea de producción. (m/min) - Esta es la configuración global más importante para los usuarios que no utilizan un codificador. Asegúrese de que sea lo más preciso posible. - Recomendamos utilizar un tacómetro si su equipo no ofrece lectura de velocidad
Repetir impresión	Configure la impresora para que imprima varias veces con una sola señal de activación.

Impresión recíproca

Esta configuración permite invertir la dirección de impresión sobre otras impresiones.

- Por ejemplo, la primera impresión se leerá de derecha a izquierda y la segunda de izquierda a derecha. El patrón se repetirá hasta que se desactive la configuración.

Avanzado



- Blindaje de señal: establecer un valor aquí hará que la impresora ignore cualquier señal de activación que reciba durante la distancia establecida después de la señal inicial. Una velocidad inexacta en la línea de producción provocará resultados inexactos.
- UV: establece la duración y el retraso de una lámpara de curado UV.
 - Sneed Coding Solutions no ofrece actualmente un cartucho de tinta curable UV.

Ajustes del sistema

Se accede a la configuración del sistema mediante el ícono de ajustes en el menú principal.

Configurar

Opción de menú	Descripción
Imprimir voltaje y pulso	Esta es la cantidad de voltaje que se entrega al cartucho y la cantidad de tiempo que se entrega. Asegúrese de que las configuraciones de voltaje y pulso coincidan con las de la etiqueta del cartucho.
Jet automático	Quando está habilitada, la función Auto Jet expulsa una cantidad específica de tinta durante un período de tiempo predeterminado. Esta característica ayuda a garantizar que los cartuchos de tinta no se sequen cuando no estén en uso. Esta característica es más útil en aplicaciones de bajo volumen. - El "Intervalo" representa el tiempo entre expulsiones en segundos. - La "Cantidad" es el número total de gotas expulsadas.
Sonido	El sonido que hace la impresora después de una impresión.
Boquilla limpia	Fuerce una gran cantidad de tinta a través de los inyectores para eliminar cualquier obstrucción.
Valor de alarma	El porcentaje de tinta restante en un cartucho para activar la advertencia de nivel bajo de tinta.

Contraseña

Al iniciar, la impresora está configurada de forma predeterminada en el nivel de usuario 0 y no tiene restricciones. Para cambiar o establecer restricciones, o para establecer una nueva contraseña, primero debe iniciar sesión como usuario de nivel 2.

1. Regrese al menú principal y seleccione el ícono de inicio de sesión de usuario.
2. Las contraseñas predeterminadas:
 - Nivel 2: 123456
 - Nivel 1: 123
3. Ingrese la contraseña de nivel 2 y presione confirmar.
4. Vuelva al menú de configuración> contraseña.



5. En este menú puedes establecer nuevas contraseñas y restricciones para cada nivel.
 - Para establecer restricciones, aumente o disminuya el número en cada categoría para indicar el nivel de usuario más alto al que le gustaría tener acceso a esa función.
 - Por ejemplo, si desea que solo dos empleados de nivel de usuario tengan acceso a una función, coloque 2 en esa categoría.
 - Si coloca uno en una categoría, todos los usuarios de nivel 1 y superior podrán acceder a él.

Fecha personalizada

El menú de fecha personalizado le permite definir cómo se muestra cada día de la semana o cada mes en el mensaje impreso.

Ajustar

Semana

Lun	Mon	Mar	Tue	Mie	Wed	Jue	Thu
Vie	Fri	Sab	Sat	Dom	Sun		

Mes

Ene	Jan	Feb	Feb	Mar	Mar	Abr	Apr
Mayo	May	Jun	Jun	Jul	Jul	Ago	Aug
Sep	Sep	Oct	Oct	Nov	Nov	Dic	Dec

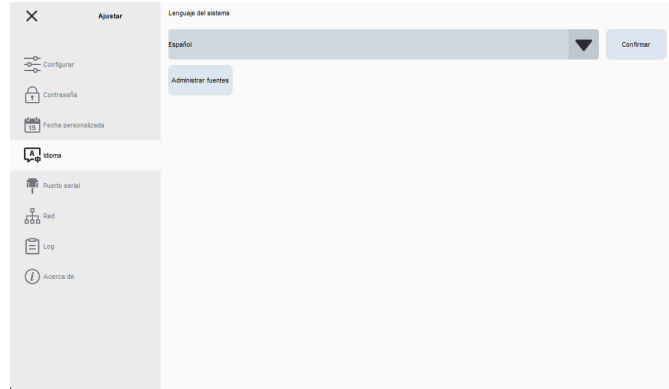
☐ Compensación de tiempo

1. Para utilizar esta función, primero ingrese al editor de mensajes y presione el ícono de fecha y hora.
2. En la ventana de formato puedes usar NR para un mes personalizado y ND para un día personalizado
 - Por ejemplo, si ingresó el formato como MM/dd/yyyy su fecha aparecerá como 14/03/2023
 - En cambio, si formatea como NR/dd/aaaa, su fecha aparecerá como 14/mar/2023.
 - NN se puede utilizar para mostrar el día de la semana en un valor numérico 01, 02, 03,...
 - NO se puede utilizar para mostrar el día de la semana como letra A, B, C,...

Idioma

En el menú "Idioma" podrás elegir uno de los 14 idiomas diferentes.

- English
- Spanish
- Chinese
- Arabic
- French
- German
- Greek
- Italian
- Korean
- Persian
- Portuguese
- Russian
- Thai
- Turkish



Agregar y eliminar fuentes

Antes de intentar agregar una fuente, el archivo debe ser una fuente de tipo verdadero (.ttf) y estar guardado en el directorio principal de una unidad USB.

- Asegúrese de no incluir espacios ni caracteres especiales en el nombre del archivo.

1. En el menú de idioma, presione "Administrador de fuentes"
2. La fuente que ha preparado estará en el lado derecho de la pantalla debajo de Udisk.
3. Selecciónelo y presione "A local" para guardarlo en la impresora.
4. Para eliminar una fuente, selecciónela y presione "Eliminar"



Puerto serial

El menú de configuración del puerto serie se utiliza para configurar la velocidad en baudios y ejecutar una prueba de conectividad con el dispositivo externo.

The screenshot shows the 'Ajustar' (Adjust) menu for 'Puerto serial' (Serial port). The left sidebar contains navigation options: Configurar, Contraseña, Fecha personalizada, Idioma, Puerto serial (selected), Red, Log, and Acerca de. The main panel has a 'Tasa de baudios' (Baud rate) dropdown set to 9600, a 'Depurar' (Debug) toggle switch, and buttons for 'Hex' and 'ASCII'. Below these are input fields for data, a 'Enviar' (Send) button, and a 'Borrar navegador' (Clear browser) button. A large red rectangle highlights the 'Recepción de datos' (Data reception) area, which is currently empty.

Red

La impresora de la serie Titan permite una conexión de red para enviar información a múltiples dispositivos simultáneamente. Esta característica está diseñada para usarse con el “Software de control integrado de red” (PC). Llame a soporte técnico al (833)926-3464 si no tiene el software.

The screenshot shows the 'Ajustar' (Adjust) menu for 'Red' (Network). The left sidebar is the same as the previous screenshot. The main panel has tabs for 'Como Cliente' (As Client), 'Como servidor' (As server), and 'Autoencendido' (Auto-on), with 'Autoencendido' selected. Below the tabs are input fields for 'Dirección IP' (192.168.1.101), 'Servidor IP' (192.168.1.127), 'Puerto de servicio' (64032), 'Entrada' (192.168.1.1), and 'Máscara de red' (255.255.255.0). A large red rectangle highlights these input fields. At the bottom are buttons for 'Aplicar' (Apply), 'Prueba de ping' (Ping test), 'Conectar' (Connect), and 'Escuchar' (Listen).

- Hay dos métodos de conexión a su impresora.
 1. Como cliente
 - Con este método necesitarás aplicar una dirección IP estática a la impresora.
 - Ingrese manualmente la IP del dispositivo, la IP del servidor y el puerto
 2. Como servidor
 - Este método le permite utilizar la impresora como servidor y conectar en cadena varias unidades mediante un conmutador de red.

Uniando sus cabezales de impresión

*** Esta sección del manual solo es relevante para las impresoras Titan series 21 y 41.**

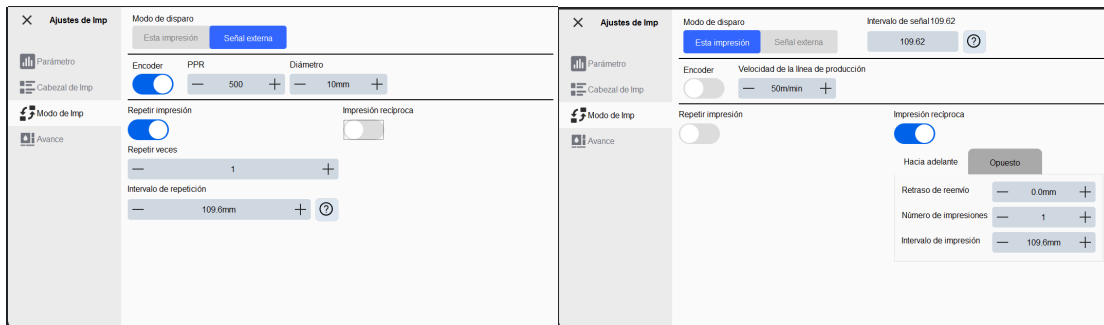
 Recomendamos que cualquiera que cosa impresiones compre un kit de codificador para garantizar resultados consistentes y precisos. 

Definición: Unir impresión significa combinar más de un cabezal de impresión para formar una única impresión más grande que de otro modo no se podría lograr con un solo cabezal de impresión.

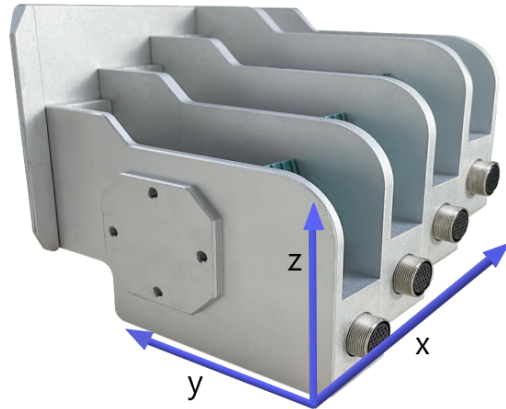
Consejo: Asegúrese de que el cabezal de impresión esté nivelado en todos los ejes (x, y, z). Será imposible lograr una buena puntada si su cabezal de impresión no está cuadrado en relación con su producto.

Preparación

1. Comience asegurándose de haber habilitado su codificador y configurado el Pulso por revolución (PPR) en **2500**. Si no compró una rueda codificadora, será necesario asegurarse de tener una medición precisa de la velocidad de su transportador. Si tu equipo no ofrece una lectura digital de la velocidad, puedes utilizar un simple tacómetro para obtener una medición precisa. Una vez que haya determinado la velocidad, ingrésela en el cuadro "Velocidad de la línea de producción".



2. Asegúrese de que el cabezal de impresión esté nivelado en todos los ejes antes de intentar coser.



Unir

1. Comience configurando el valor de "Retraso global" para que el cabezal de impresión uno comience a imprimir en la ubicación deseada.
2. Ahora que tiene la posición de impresión inicial deseada, debe realizar algunas impresiones de prueba para asegurarse de que los resultados sean consistentes.
3. Es probable que las primeras impresiones que intente se parezcan a la imagen a continuación; esto es normal y deberá configurar el "Desplazamiento del cabezal de impresión" para alinearlas.



4. Para configurar su desplazamiento, primero mida la distancia entre el inicio del cabezal de impresión 1 y el inicio del cabezal 2. Ingrese los resultados en milímetros (mm) en "desplazamiento del cabezal de impresión" #2
 - Si está utilizando la impresora de la serie Titan 21, ya casi ha terminado y solo necesita hacer pequeños ajustes en el desplazamiento del cabezal de impresión para obtener una costura perfecta.
 -



- Si está utilizando una impresora Titan serie 41, deberá repetir este paso dos veces más para los cabezales de impresión 2 y 3. Le recomendamos que cosa los cabezales de impresión individualmente para evitar retrocesos y ajustes innecesarios.

Gracias por tomarse unos minutos para mirar el manual si tiene alguna pregunta no dude en contactar nuestro servicio tecnico, y estaremos encantados de ayudarte.